

BARRACUDA® RTC 60 – 150 Plasmaschneidanlagen

Kompakt und leistungsstark durch „Dick und Dünn“

Höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasmaschneidanlagen.

Die „BARRACUDAS®“ sind mit dem absolut bewährten und patentierten REHM Transistor-Hochleistungsschalter ausgestattet. Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der „BARRACUDA®“ im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.



Merkmale

Universelle Einsetzbarkeit

bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen und sonstigen elektrisch leitenden Metallen, auch mit lackierten Oberflächen

Optimale Schnittgüte und -qualität durch

- Präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom
- Hohe Leistungsreserven – auch am kritischen Schnittpunkt
- Exakte Regelung mit Spannungskompensation

Maximale Wirtschaftlichkeit

durch hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte

Sicheres Zünden

durch REHM-Zetronik sowohl aufgesetzt, als auch kontaktlos möglich – bei Schlauchpaketlängen bis 20 m

Hohe Standzeit

durch Abschaltung des geregelten Pilotstroms beim Schneiden, Softstartfunktion und feinst geregeltem Schneidstrom mit patentiertem Transistor-Modul

Höchste Sicherheit für Mensch und Maschine

durch Brenner- und Verschleißteileüberwachung mit aktiver Vorwarnung und automatischem Sicherheitsstopp

Ununterbrochenes Lochblechschneiden

durch materialorientierte Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung

Einfachste Handhabung

durch kompakte und mobile Bauweise sowie Kranösen und REHM Multifunktionsgriff

BARRACUDA® RTC 60 – 150 Plasmaschneidanlagen



Plasmaschneidanlagen BARRACUDA® RTC 60 – 150

	Artikel-Nr.
BARRACUDA® RTC 60 mit luftgekühltem Brenner A 81/6 m, Massekabel	161 0600
BARRACUDA® RTC 100* mit luftgekühltem Brenner A 151/6 m, Massekabel	161 1000
BARRACUDA® RTC 150 mit luftgekühltem Brenner A 151/6 m, Massekabel	161 1500

* Freigegeben für die Deutsche Bahn AG

Technische Daten

	RTC 60	RTC 100	RTC 150
Einstellbereich, stufenlos [A]	10–60	15–100	25–150
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min) bei 20 °C [%]	60	60	60
Schneidleistung max. [kw]	5,7	11,5	21
Strom / Spannung bei 100 % IDI [A/V]	50/90	80/105	130/130
Netzspannung [V]	3x 400V / 50 Hz		
Leistungsaufnahme max.	7,5	13,5	24,5
Absicherung (träge) [A]	16	20	35
Leistungsfaktor [cos phi]	0,97	0,97	0,97
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Abmessungen (LxBxH) [mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	
Gewicht [kg]	54	95	129
Max. Qualitätsschnitt mit REHM Leistungsbrenner	15 mm	30 mm	40 mm
Max. Trennschnitt Handschnitt bei S 235 / S 355	22 mm	40 mm	50 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.